

ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ РАБОТ В
ПРОМЫШЛЕННОСТИ И АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКЕ МИНИСТЕРСТВА ПО
ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
(ПРОМАТОМНАДЗОР)

Р А З Р Е Ш Е Н И Е № 06-169-2007

(регистрационный номер)

Выдано Фирме «Georg Fischer Piping Systems (Switzerland) Ltd.»

(наименование и адрес юридического лица, его ведомственная принадлежность)

Ebnatstrasse 101, CH-8200 Schaffhausen, Switzerland

или инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и его адрес)

Тел.+41(0)52-631 30 26, факс. +41(0)52-631 28 93

На право применения на территории Республики Беларусь полиэтиленовых
(наименование вида работ и услуг)

фитингов, запорных устройств, переходов сталь-полиэтилен, арматуры для
врезки - для строительства полиэтиленовых газопроводов, сварочных аппаратов
типа, MSA 350, MSA 400, фирмы «Georg Fischer Piping Systems (Switzerland)
Ltd.» (Швейцария) согласно Приложения №1

Свидетельство о государственной регистрации от “ 24 “ 12 1993 г.

выданное торговым регистром г. Шауфхаузена

(наименование органа, осуществляющего государственную регистрацию)

Особые условия:

1. При расширении или изменении ассортимента выпускаемой продукции
получить отдельное разрешение Проматомнадзора МЧС РБ.
2. До начала коммерческой продажи заявленного оборудования решить
комплекс вопросов связанных с гарантийным и сервисным обслуживанием.
3. К комплекту сварочного оборудования должны прилагаться паспорт и
инструкция по монтажу и эксплуатации на русском (белорусском) языке.
4. По вопросу продления разрешения обращаться в Проматомнадзор МЧС РБ не
позднее, чем за 60 дней до истечения срока его действия.

Разрешение выдано на основании контракта № 236/07d от 4.07.2007 г.

(заявления, прилагаемых к нему документов и экспертного заключения)

и экспертного заключения от 16.07.2007г.

Разрешение выдано “ 19 “ 07 2007

Разрешение действительно до “ 19 “ 07 2010

Начальник Департамента

(должность, подпись)

М.П.

В.В.Боровский

(инициалы, фамилия)

Срок действия разрешения продлен до “ “

(должность, подпись)

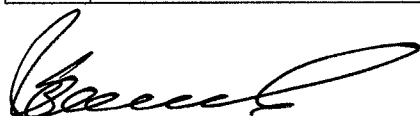
М.П.

(инициалы, фамилия)

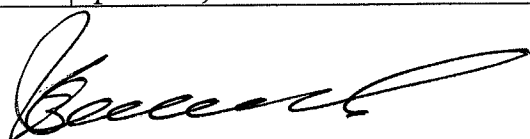
Приложение №1
к разрешению № 06-169-2007
от 19.07.2007 г.
на 4-х листах

Перечень продукции для строительства полиэтиленовых газопроводов производства «Georg Fischer Piping Systems (Switzerland) Ltd.» разрешенных к применению на территории Республики Беларусь согласно каталогу изделий 2007г. и экспертному заключению от 16.07.2007г.

№	Наименование	Тип ПЭ	Диаметр	SDR
1	Муфта с закладным нагревателем	ПЭ 100	20-400 мм.	SDR 11
2	Муфта с закладным нагревателем	ПЭ 100	160-500 мм.	SDR 17
3	Отвод 90° с закладным нагревателем	ПЭ 100	20-250 мм.	SDR 11
4	Отвод 45° с закладным нагревателем	ПЭ 100	20-250 мм.	SDR 11
5	Тройник равностороний 90° с закладным нагревателем	ПЭ 100	20-250 мм.	SDR 11
6	Тройник неравностороний 90° с закладным нагревателем	ПЭ 100	40/20-250/160 мм.	SDR 11
7	Переходная муфта с закладным нагревателем	ПЭ 100	25/20-250/200 мм.	SDR 11
8	Заглушка-муфта	ПЭ 100	20-250 мм.	SDR 11
9	Патрубок-накладка системы Saturn с закладным нагревателем	ПЭ 100	110/90-250/125 мм.	SDR 11
10	Насадка седелки	ПЭ 100	63/20-63/63	SDR 11
11	Насадка седелки с системой газ-стоп	ПЭ 100	63/20-63/63	SDR 11
12	Заглушка для арматуры для врезки с закладным нагревателем	ПЭ 100	55-68 мм.	SDR 11
13	Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком	ПЭ 100	63/63-225/63 мм.	SDR 11
14	Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком	ПЭ 100	225/63-315/63	SDR 17
15	Отвод под углом 90° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	20-315 мм.	SDR 11




16	Отвод под углом 90° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-315 мм.	SDR 17
17	Отвод под углом 45° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	32-315 мм.	SDR 11
18	Отвод под углом 45° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-315	SDR 17
19	Отвод под углом 30° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-160	SDR 11
20	Отвод под углом 30° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-160	SDR 17
21	Отвод под углом 90° (патрубок-фитинг) без спирали	ПЭ 100	20-500 мм.	SDR 11
22	Отвод под углом 90° (патрубок-фитинг) без спирали	ПЭ 100	90-500 мм.	SDR 17
23	Отвод под углом 45° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-500 мм.	SDR 11
24	Отвод под углом 45° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-500 мм.	SDR 17
25	Отвод под углом 30° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-500 мм.	SDR 11
26	Отвод под углом 30° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-500 мм.	SDR 17
27	Отвод под углом 60° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-500 мм.	SDR 11
28	Отвод под углом 60° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-500 мм.	SDR 17
29	Тройник равностороний 90° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	20-500 мм.	SDR 11
30	Тройник равностороний 90° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-500 мм.	SDR 17
31	Тройник неравностороний 90° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	63/50-315/250 мм.	SDR 11
32	Тройник неравностороний 90° (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90/50-315/250 мм.	SDR 17
33	Заглушка-пробка (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	20-400 мм.	SDR 11
34	Заглушка-пробка (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-400 мм.	SDR 17
35	Втулка под фланец (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	20-400 мм.	SDR 11
36	Втулка под фланец (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90-400 мм.	SDR 17



37	Переходная муфта (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	25/20-400/355 мм.	SDR 11
38	Переходная муфта (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	90/63-400/355 мм.	SDR 17
39	Переходник ПЭ/сталь (патрубок-фитинг)	ПЭ 100	20/15,32/25,63/ 50,90/80,110/100 150/160,200/200, 200/225,315/300, 400/400	SDR 11
40	Фланец	ПЭ 100	25-400 мм.	
41	Шаровой кран	ПЭ 100,80	20-225 мм.	SDR 11
42	Вентиль для врезки	ПЭ 100	63/63	SDR 11
43	Седелка с закладным нагревателем	ПЭ 100	63/63-315/63	SDR 11
44	Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком (№ по каталогу 53131400, 53132400)	ПЭ 100	40/20-63/32 мм.	SDR 11
45	Арматура для врезки под давлением моноблок с системой газ-стоп (№ по каталогу 53130600, 53130800)	ПЭ 100	40/20-63/32 мм.	SDR 11
46	Арматура для врезки под давлением, угол вращения выходного патрубка 360° (№ по каталогу 53131400, 53132400)	ПЭ 100	63/20-315/63 мм.	SDR 11
47	Арматура для врезки под давлением, угол вращения выходного патрубка 360° с системой газ-стоп (№ по каталогу 53130800)	ПЭ 100	63/32-250/63 мм.	SDR 11

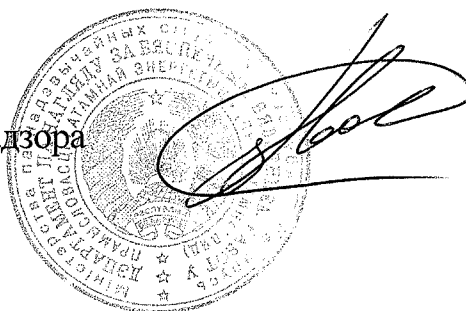
Примечание: изделия, поз. 44, 45, 46, 47 применять с заглушкой для арматуры, для врезки с закладным нагревателем (позиция 12 настоящего приложения), с закручивающейся заглушкой (резьбовое соединение) применять только в колодцах.

	Наименование	Тип	Номинальный наружный диаметр свариваемых труб, мм.	Способ сварки	Материал труб
--	--------------	-----	--	---------------	---------------



48	Сварочный аппарат	MSA 350	20-630	С помощью соединительных деталей с закладными нагревателями	ПЭ 63,80,100
49	Сварочный аппарат	MSA 350	20-630	С помощью соединительных деталей с закладными нагревателями	ПЭ 63,80,100

Начальник Проматомнадзора



В.В. Боровский

A handwritten signature in black ink is located at the bottom left of the page.